



Приложение №2
к приказу № 246 от «10» 07 2015

Перечень мероприятий по улучшению условий труда

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Отдел технического контроля</i>					
Мастер контрольный (в литейном производстве)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник отдела (Веселова Т.Е.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колылова Р.В.)	
Контролер в литейном производстве	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума. процесса	постоянно	Начальник отдела (Веселова Т.Е.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колылова Р.В.) Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
Контролер малярных работ	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	Начальник отдела (Веселова Т.Е.) Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
Контролер котельных, холодоштамповочных и давяльных работ	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник отдела (Веселова Т.Е.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колылова Р.В.)	
<i>Цех литья алюминия</i>					
Мастер	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума. процесса	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колылова Р.В.) Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
Инженер по ремонту	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
Литейщик на машинах для литья под давлением	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник цеха (Разумовский А.В.)	

	рабочей позы	процесса		Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
	Внедрить автоматический смазчик прессформ с усовершенствованием системы вентиляции, использовать средства защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	2-4 кв. 2016г.	Главный инженер (Антипов В.Г.) Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
Свердловщик	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
	Внедрить автоматический смазчик прессформ с усовершенствованием системы вентиляции, использовать средства защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	2-4 кв. 2016г.	Главный инженер (Антипов В.Г.) Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
Наладчик литейных машин	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
	Разработать и смонтировать местную вытяжную вентиляцию у люка периодического обслуживания плавильной печи. Использовать средства защиты органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	2-4 кв. 2016г.	Главный инженер (Антипов В.Г.) Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
Плавильщик металла и сплавов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Использовать СИЗ от вредного воздействия теплового излучения и повышенной температуры.	Снижение времени воздействия вредного фактора (повышенной температуры и теплового излучения).	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник цеха (Разумовский А.В.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
Ремонтный участок					
Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья алюминия)	Применить СИЗ от шума. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение уровня шума. Снижение времени воздействия шума.	постоянно	Начальник участка (Щеглов К.М.) Начальник ОМТС (Киселев А.И.) Зам. ген. директора- начальник ИЦ (Колыцова Р.В.)	
Слесарь-ремонтник	Рационализация рабочих мест и	Снижение тяжести трудового	постоянно	Начальник участка (Щеглов К.М.)	

(обслуживающий оборудование ЗЩЦ)	рабочей позы	процесса	Начальник ТО (Бродников П.Б.)	
Главный инженер (должность)	 (подпись)	Антипов В.Г. Ф И О		
Начальник бюро производственной безопасности (должность)	 (подпись)	Кудряшова Н.С. (Ф.И.О.)		

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: ООО Лихославльский завод "Светотехника"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4	
					3.1	3.2	3.3	3.4.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.) - основные/все	76/90	76/90	0/0	61/70	12/16	3/4	0/0	0/0	0/0	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	111	111	0	72	24	15	0	0	0	
из них женщин	40	40	0	36	4	0	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																					
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Складской комплекс																						
1	Начальник смены складского комплекса	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Заведующий складом металлов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Администратор системы управления складским комплексом	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Экономист по сбыту	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Экономист по сбыту (руководитель группы реализации продукции)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

6	Оператор диспетчерского движения (оператор зоны отгрузки)	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Оператор диспетчерского движения (оператор зоны приемы)	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Водитель погрузчика (оператор паллетной зоны)	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9A	Водитель погрузчика (оператор паллетной зоны)	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-1A (9A)	Водитель погрузчика (оператор паллетной зоны)	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9-2A (9A)	Водитель погрузчика (оператор паллетной зоны)	-	-	2	-	-	2	2	-	2	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11A	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11-1A (11A)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11-2A (11A)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11-3A (11A)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Кладовщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Кладовщик (склада комплектации)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Кладовщик (склада комплектации)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Комплектовщик коробочного отбора	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Комплектовщик коробочного отбора	-	-	2	-	-	2	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел технического контроля																								
17	Начальник отдела технического контроля	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Старший мастер контрольный	2	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Мастер контрольный	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Мастер контрольный	2	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Мастер контрольный (в литейном производстве)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Инженер по гарантийному и сервисному обслуживанию	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Инженер по качеству (по внешней приемке)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Контролер в литейном производстве	2	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

25	Контролер малярных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Контролер материалов, металло-, полуфабрикатов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Контролер котельных, холодильно-насосных и давлений работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29А	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29-1А (29А)	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29-2А (29А)	Контролер электромонтажных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Цех литья алюминия																										
30	Начальник цеха	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	Мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да
32	Инженер по ремонту	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Инженер-технолог	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Литейщик на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
35А	Литейщик на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
35-1А (35А)	Литейщик на машинах для литья под давлением	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
36	Сверловщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37А	Сверловщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37-1А (37А)	Сверловщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37-2А (37А)	Сверловщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37-3А (37А)	Сверловщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Шпаклевщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Шпаклевщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Водитель погрузчика	2	-	-	2	2	-	2	2	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41	Кладовщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Наладчик литейных машин	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
43	Плавильщик металла и сплавов	3.1	-	2	3.1	2	-	2	2	-	2	2	-	3.1	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
44	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Экспериментальный участок																										
45	Мастер экспериментального участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Слесарь механосборочных работ	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

48	Слесарь механических работ	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Ремонтный участок																								
49	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья алюминия)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
50А	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья алюминия)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
50-1А (50А)	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья алюминия)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	
51	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
52	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха металлопокрытия)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
53	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья пластмасс)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54	Слесарь-ремонтник (обслуживающий оборудование цеха литья пластмасс)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
55	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
56	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Инструментальный участок																								
58	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Технологический отдел																								
59	Главный технолог - начальник технологического отдела	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
60	Заместитель начальника отдела	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
61	Ведущий инженер-конструктор по механизации и автоматизации производственных процессов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
62	Инженер-технолог 3 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
63	Инженер-технолог по маршрутизации	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
64	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
65	Инженер по подготовке производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
66	Инженер по технической документации	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
67	Инженер-конструктор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
68А	Инженер-конструктор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
68-1А	Инженер-конструктор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Специалист по связям с общественностью - председатель профсоюзного комитета

Митета
(должность)



Любова Н.Н.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник ОМТС
(должность)



Киселев А.И.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник смены складского комплекса

са
(должность)



Макарова С.Н.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник отдела технического контроля

троли
(должность)



Веселова Т.Ф.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник цеха литья алюминия
(должность)



Разумовский А.В.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник отдела развития светодиодной техники
(должность)



Зарубин П.С.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник ремонтного участка
(должность)



Щеглов К.М.
(Ф.И.О.)

08.04.2015
(дата)

Начальник инструментального участка
(должность)



Румянцев И.А.
(Ф.И.О.)

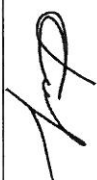
08.04.2015
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре)

(подпись)

(Ф.И.О.)



Руководитель группы
ООО «Тверьгест» Извекова Л.М.

08.04.2015
(дата)